CONCRETOS Y ACEROS		
N°	**1. CÓDIGO ÍTEM**	**2. DESCRIPCIÓN ÍTEM**
4.2	**SUMINSPLAPERAD**	**SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE PLATINA SEGÚN ESPECIFICACIÓN, INCLUYE PERNOS DE ANCLAJE SEGÚN ESPECIFICACIÓN Y ADHESIVO.**

3. UNIDAD DE MEDIDA	**KG - KILOGRAMO**

4. DESCRIPCIÓN

Consiste en el suministro, preparación y montaje de platinas metálicas de acero estructural, incluyendo la instalación de pernos de anclaje fijados mediante adhesivo estructural epóxico, para ser utilizados como elementos de conexión o soporte estructural según los planos del proyecto.

5.PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

- Replanteo: Marcado preciso de la posición de las platinas y perforaciones.
- Perforación: Ejecución de taladros con broca de diámetro y profundidad especificados.
- Limpieza: Eliminación de polvo con aire comprimido o cepillo metálico.
- Colocación del adhesivo: Inyección del adhesivo epóxico en el orificio conforme a ficha técnica.
- Inserción del perno de anclaje: Introducción controlada del perno asegurando su centrado.
- Curado: Espera del tiempo mínimo de curado antes de aplicar cargas.
- Fijación de la platina: Instalación de la platina mediante tuercas o soldadura según diseño.
- Protección: Aplicación de recubrimiento anticorrosivo si es requerido.

6.TOLERANCIAS DE ACEPTACIÓN

- Posición de la platina: ±5 mm en planta.
- Alineación vertical: ±2 mm.
- Anclaje del perno: profundidad y diámetro según diseño, sin juego.
- Resistencia del adhesivo: Según ficha técnica del fabricante.
- Espesor de platina y tipo de acero: según planos estructurales.

7.MATERIALES

- Platinas: Acero estructural ASTM A36 o el especificado.
- Pernos de anclaje: Acero galvanizado o negro grado 5 o superior, según diseño.
- Adhesivo epóxico: De anclaje estructural, de dos componentes, alta resistencia, con ficha técnica aprobada.
- Tuercas y arandelas: Según norma ASTM A563 o equivalente.

8.EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

- Taladro rotativo o percutor.
- Mezclador y aplicador de adhesivo epóxico.
- Llaves mecánicas, torquímetro (si aplica).
- Elementos de nivelación y alineación.
- EPP: guantes químicos, gafas, respirador, casco, botas.

9.MEDIDA Y FORMA DE PAGO

- Unidad: Unidad (u) o kilogramo (kg), según el contrato.
- Forma de pago: Por cantidad instalada y conforme a especificaciones, incluyendo platina, pernos, adhesivo, preparación de superficie, instalación, equipos, herramientas y mano de obra.

10.NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.